

Composicion quimica indicativo

Cu :	> 98,80 %
Ni :	0,30 %
P :	0.02 %

Aplicaciones tipicas

Electrónicos :	Soportes de semiconductores como transistor de potencia, contactos de muy alta conductibilidad y mantenimiento de temperatura
----------------	---

CARACTERISTICAS MECANICAS

Estado H :		H 040	H 065	H 090	H 110
Dureza	HV	45-65	65-95	90-110	≥ 110

Estado R :		R 220	R 240	R 290	R 360
Resistencia mecanica	Rm (MPa)	220-260	240-300	290-360	≥ 360
Limite elástico (1)	Rp 0,2 (MPa)	≤ 140	≥ 180	≥ 250	≥ 320
Alargamiento	A50 (%)	≥ 33	≥ 8	≥ 4	≥ 2

RAYO DE DOBLADO QUE SIGUE ESPESOR SOCIAS A LOS TENEDORES MAS ARRIBA

Rayo (2)	Plegado a 90°⊥ en el sentido de laminado	0 x e	0 x e	0 x e	
	Plegado a 90° // en el sentido de laminado	0 x e	0 x e	0,5 x e	

CARACTERISTICAS MECANICAS (según antiguo catálogo GRISET)

Norma NF		0	H 11	H 12	H 13	H 14	H 14,2
Dureza	HV	50-65	65-90	95-105	100-125	115-130	≥ 120
Resistencia mecanica	Rm (MPa)	230-280	240-300	280-350	310-390	350-430	≥ 380
Limite elástico	Rp 0,2 (MPa)	≤ 160	≥ 140	≥ 260	≥ 280	≥ 340	≥ 360
Alargamiento	A50 (%)	≥ 30	≥ 25	≥ 12	≥ 5	≥ 2	-
Rayo (2)	Plegado a 90°⊥ en el sentido de laminado	0 x e	0 x e	0 x e	0 x e	0,5 x e	
	Plegado a 90° // en el sentido de laminado	0 x e	0 x e	0 x e	0,5 x e	1 x e	

CARACTERISTICAS FISICAS (à 20°C) (3)

Peso especifico (Kg/dm ³)	Conductibilidad electrica (% IA CS)	Resistividad eléctrica (μΩ,cm)	Conductibilidad termica (W/m,K)	Modulo de elasticidad (kN/nm ²)	Coefficiente de dilatacion termica (10-6/K)	Temperatura de fusion (°C)	Modulo de cizallado (kN/mm ²)
8,9	> 80	< 2,1	330	128	18	1060-1080	45

(1) para espesores de menos de 2 mm

(2) Radio de plegado expresado en términos del espesor (e) el laminado

(3) Los valores dados para un recocido

Este documento ha sido redactado a título informativo y los valores contenidos son indicativos. Nuestra responsabilidad no posiblemente comprometida (contratada) sin que una revista tomada en serio de contrato es sido efectuada con nuestra sociedad. Nuestros servicios comerciales y técnicos son a su disposición para estudiar la buena correspondencia de sus necesidades con las buenas propiedades physico-mecánicas de nuestros materiales.